



CNC-Spezialmaschinen



CNC-Universalbearbeitungszentrum MAKAtwin

für die Bearbeitung von Holz, Holzwerkstoffen, Kunst- & Verbundwerkstoffen

CNC-Universalbearbeitungszentrum **MAKA**win

für die Bearbeitung von Holz, Holzwerkstoffen, Kunst- & Verbundwerkstoffen

Einsatzmöglichkeiten

Das Universalbearbeitungszentrum **MAKA**win in Standportalbauweise mit Tandemtischen und mit 3- und 4-Achs-Technik ist für unterschiedlichste Anwendungen in der Holz-, Kunststoff- und Verbundstoffbearbeitung konzipiert.

Die Baureihe wird von Herstellern aus dem Bereich Innenausbau ebenso eingesetzt wie von Zulieferern für den Möbelbau, Herstellern von Küchenfronten, Treppen, Türen, Fenster, Filtrationsplatten und Kunststoffplatten für technische Anwendungen.

Der Konstruktion dieser Baureihe liegt ein bewährtes Konzept zugrunde. Die steife Bauweise dieser Standportalmaschine in Kombination mit einem hochleistungsfähigen Aggregat ermöglicht erstklassige Fräsergebnisse bei hoher Fahrdynamik.

Ein hoher Sicherheitsstandard wird durch die Verlegung der Arbeitsvorgänge in den Maschinenrückraum gewährleistet.

Hersteller profitieren von ausgereifter **MAKA**-Technik, Siemens-Steuerungstechnik und dem Top-Preis-Leistungsverhältnis.

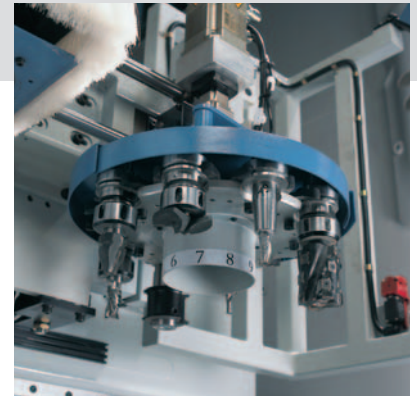
Der Wechselbetrieb, ermöglicht durch die Tandemtischeinrichtung, minimiert Nebenzeiten für Beschickung und Entnahme der Werkstücke.

Zur Bearbeitung großer Bauteile können beide Tische gekoppelt werden.



Fräsaggregat

mit Werkzeugschnittstelle HSK F 63, optional andere Frässpindeln lieferbar



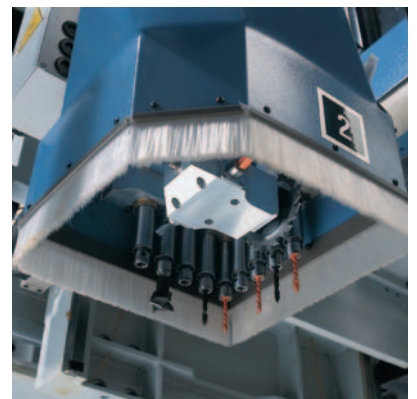
Werkzeugmagazin

Werkzeugtrommelmagazin mit 10 Magazinplätzen



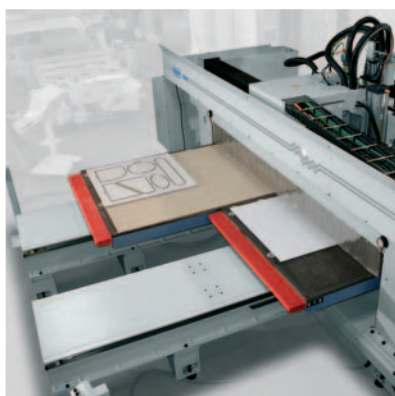
Maschinentisch

Vakuumrastertische/Flächentische glatt



Mehrspindelbohrereinheit

In L-Form, 9 Spindeln einzeln anwählbar



Durchsaugetechnik



Durchsaugetechnik

Technische Daten/Ausrüstung MAKAtwin

Steuerung	Siemens 810 Dsl
Frässpindel	Werkzeugschnittstelle HSK F 63, wassergekühlt, Leistung max. 11 kW Drehzahl bis 24.000 ¹ /min stufenlos regelbar
Mehrspindelbohrereinheit optional	in L-Form, 9 Spindeln einzeln anwählbar Nutsäge drehbar mit 1 integr. Horizontal-Doppel-Bohrspindel, 0° und 90° Mehrspindelaggregat 13, 16, 19 Spindeln inkl. integr. Horizontal-Doppel-Bohrspindeln in X und Y und integr. Nutsäge
Absaughaube	fix am Aggregat, Anschluß 1 x D 300
Achsantriebe	X-Achse Zahnstangen Y-Achse Kugelrollspindel Z-Achse Kugelrollspindel
Maschinentisch	Vakuumrastertische / Flächentische glatt (1.600 mm x 1.600 mm)
Aufspannstation	2 Vakuumspannkreise, je Tisch 1 Steuerkreis
Schutzeinrichtung	Sicherheitsbumper an den Tischen und Portal Lamellenschutzvorhang im Einfahrbereich der Tische Schutzumwehrung mit Türe im Maschinenrückraum optional
Bearbeitungsbereich 3-Achsenbetrieb	Werkzeugdurchmesser 20 mm, Werkzeuggesamtlänge 130 mm X = 2 x 1.540 mm (Anschlagmaß), Y = 1.540 mm (Anschlagmaß) Freier Durchlaß in Z 250 mm
Bearbeitungsleistung	HM Schrappfräser Ø 20 Vorschub 8 m/min Hartholz Buche Frästiefe 55 mm
Fahrgeschwindigkeit	X = 80 m/min, Y = 80 m/min, Z = 24 m/min
Werkzeugmagazin	Werkzeugtrommelmagazin, horizontal, Magazinplätze 10 (optional 16) GL 130 mm, D bei sortierter Ablage max. 160 mm, Werkzeuggewicht max. 6 kg, Ablage von Winkelaggregaten möglich
Aufstellbedingungen	Maschinengewicht ca. 10.000 kg bei Y-Hub 1.600 mm Platzbedarf ca. 5.200 x 7.200 x 2.700 mm (L x B x H) siehe Fundament- und Flächenplan

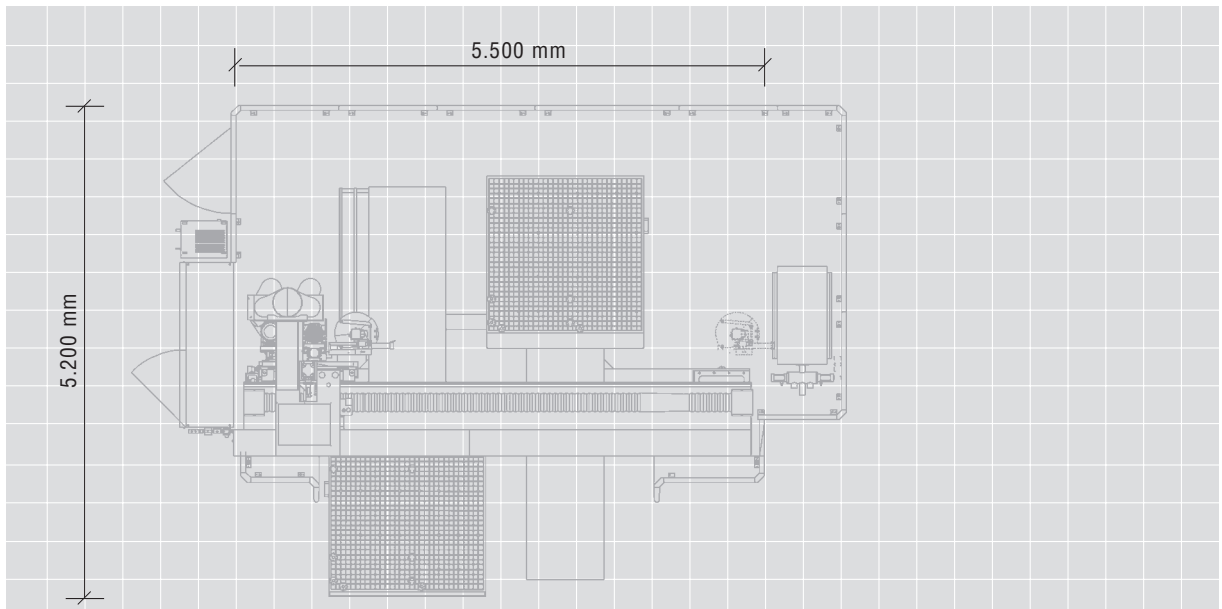
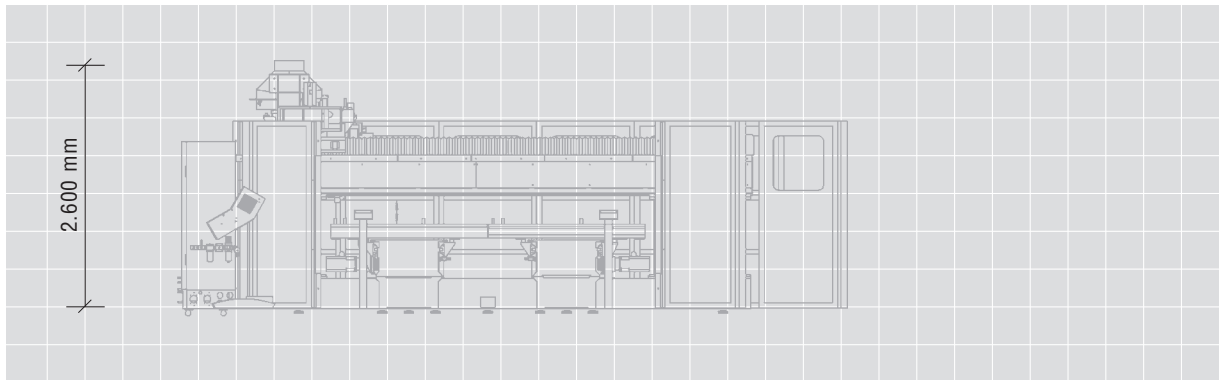


CNC-Spezialmaschinen

Fundament-/Flächenplan

ca. 5.500 x 5.200 x 2.600 mm (B x T x H) reine Maschinenstellmaße

Sie benötigen für Peripherie-Geräte (Schaltschrank u.a.) weiteren Platz, siehe Fundament- und Flächenplan



**MAKA – Max Mayer
Maschinenbau GmbH**

Am Schwarzen Graben 8
89278 Nersingen · Germany

Tel. ++49-(0)7308/813-0

Fax ++49-(0)7308/813-170

www.maka.com